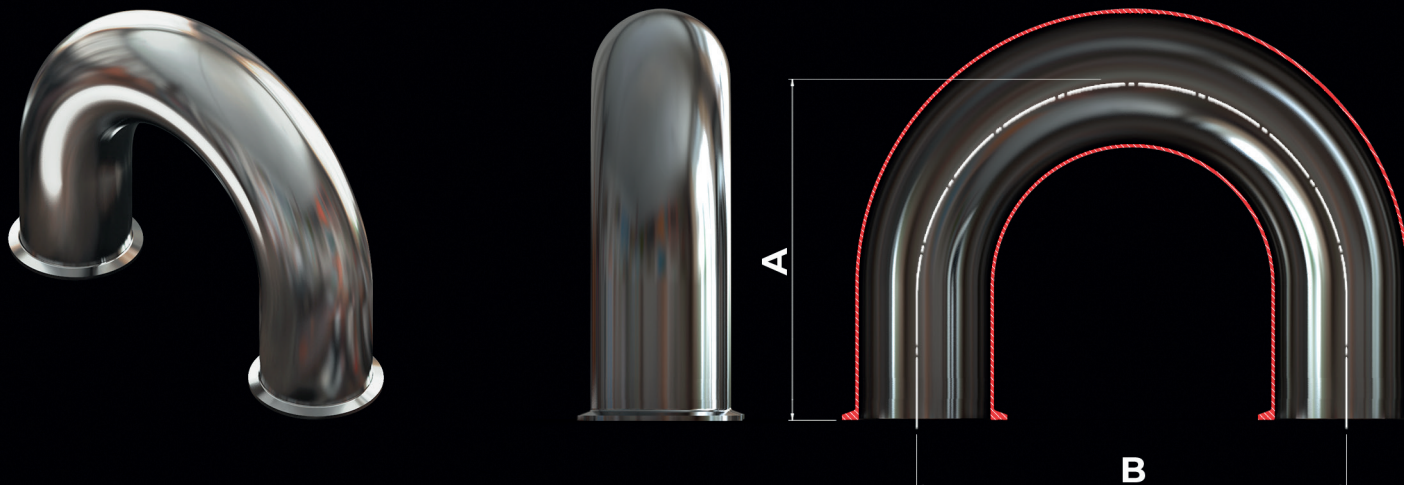


180° Curves

tri-clamp ends

DT-4.1.1-8 (DT-24)



Ø (Diameter)	OD	ID	THK	A	B
1/4"	6,35	4,57	0,89	79,4	114,3
3/8"	9,53	7,75	0,89	79,4	114,3
1/2"	12,7	9,4	1,65	88,9	114,3
3/4"	19,05	15,75	1,65	88,9	114,3
1"	25,4	22,1	1,65	88,9	76,2
1.1/2"	38,1	34,8	1,65	127,0	114,3
2"	50,8	47,5	1,65	139,7	152,4
2.1/2"	63,5	60,2	1,65	158,8	190,5
3"	76,2	72,9	1,65	177,8	228,6
4"	101,6	97,38	2,11	231,8	304,8
6"	152,4	146,86	2,77	330,2	457,2

Manufacture Material

ASTM A207 S2 UNS
S31603 (316L)

Finishing

Internal

SF1: Ra < 0,50 µm (20 µin)
Mechanical Polishing

SF4: Ra < 0,375 µm (15 µin)
Electropolishing

External

Ra 0.80 µm (32 µin)

Measurements in mm = Dimensions according to ASME BPE standard (Table DT-3-1)

X-STEEL